

AZCの亜鉛加工品はジンクエクセルがお届けします。



亜鉛合金



Zinc Alloy

AZCの亜鉛合金の原料には、日本最大の生産量を誇る秋田製錬の電気亜鉛を使用しています。
品質面でも国内外からトップ評価をいただいています。

AZCの亜鉛合金

AZCの亜鉛合金は、汎用品の2種合金はもちろん、ベリック相当の7種合金もラインナップし、多彩なニーズに対応。さらに、新合金の開発や関連設備の開発を通じて、ユーザーのダイカスト製品の品質向上とコストダウンに役立つ提案を続けています。また、Pb、Cd等の規制元素の含有量は、欧州の規制値を遥かに下回る水準を実現。自動車・電機分野向けのダイカストにとくに適しています。

■おもな用途

- ◎自動車、オートバイの部品（シートベルト部品などの重要保安部品含む）
- ◎自動販売機・ロッカー・家の鍵
- ◎精密機械部品（携帯電話、測定器）
- ◎その他、装飾金具、ミニカー等の玩具など、用途は多岐に渡ります。

■形状・組成

| 品名 | | AZC-2 | AZC-M | AZC-1 | AZC-3 | AZC-3M | AZC-7 | ZA-8 | ZA-27 |
|-----------|------------|-------------------|---------------|--------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|
| ZAMAK（通称） | | No.3 | — | No.5 | No.2 | — | — | — | — |
| 形状 | 10kg インゴット | ○※ | ○※ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| | 5kg インゴット | ○ | | ○ | | | | ○ | ○ |
| | ボール | ○ | | | | | | | |
| 成分構成（%） | Al | 3.9-4.3 | 3.9-4.3 | 3.9-4.3 | 3.9-4.3 | 3.9-4.3 | 3.0-4.0 | 8.2-8.8 | 25.5-28.0 |
| | Mg | 0.03-0.06 | 0.03-0.06 | 0.03-0.06 | 0.03-0.06 | 0.03-0.06 | 0.02-0.06 | 0.020-0.030 | 0.012-0.020 |
| | ミッシュメタル | — | 0.03-0.07 | — | — | 0.03-0.07 | — | — | — |
| | Cu | <0.030 | <0.030 | 0.75-1.25 | 2.85-3.35 | 2.85-3.35 | 3.00-4.00 | 0.80-1.30 | 2.00-2.50 |
| | Ti | — | — | — | — | — | 0.04-0.15 | — | — |
| | Be | — | — | — | — | — | 0.02-0.06 | — | — |
| | Fe | <0.075 | <0.075 | <0.075 | <0.020 | <0.020 | <0.050 | <0.065 | <0.072 |
| | Pb | <0.003 | <0.003 | <0.003 | <0.003 | <0.003 | <0.003 | <0.005 | <0.005 |
| | Cd | <0.002 | <0.002 | <0.002 | <0.001 | <0.001 | <0.002 | <0.005 | <0.005 |
| | Sn | <0.001 | <0.001 | <0.001 | <0.001 | <0.001 | <0.001 | <0.002 | <0.002 |
| Zn | Rest | Rest | Rest | Rest | Rest | Rest | Rest | Rest | |
| 規格 | JIS | H2201 | — | H2201 | — | — | — | — | — |
| | ASTM | B240 | — | B240 | B240 | — | — | B669 | B669 |
| 特徴 | | Zn合金市場90%シェアの標準仕様 | 対2種機械特性改善の新合金 | 高クリープ抵抗重視タイプ | 対摩耗性/高強度両対応の部品向 | 対3,7種機械特性改善の新合金 | 耐摩耗性/耐クリープ性で耐摩耗対応の部品向 | ホットチャンパー適応範囲内で最高強度の合金 | 最高強度合金（コールドチャンパー専用） |

（註）品位は合金塊の日本国内規格。規格品位内においての品位調整には別途ご相談に応じます。 ※ご要望に応じて、裏面にスリットをお入れすることができます。

■機械的特性・物理的特性

| 品名 | | AZC-2 | AZC-M | AZC-1 | AZC-3 | AZC-3M | AZC-7 | ZA-8 | ZA-27 |
|------------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 機械的特性 | 引張り強さ (Mpa) | 289-304 | 335-350 | 334-350 | 375-398 | 409-425 | 365-384 | 383-390 | 420-430 |
| | 伸び (%) | 4-12 | 9-13 | 4-8 | 6-16 | 5-14 | 6-12 | 6-8 | 2-4 |
| | 縦弾性係数 (Gpa) | 91 | 94 | 87 | 97 | 97 | 96 | 86 | 78 |
| | シャルピー衝撃 (J/cm ²) | 123-144 | 137-169 | 130-144 | 123-155 | 140-172 | 110-158 | 141-165 | 30-32 |
| | 疲れ強さ (5x10 ⁴ 回Mpa) | 134 | 134 | 157 | 157 | 157 | 150 | 170 | 220 |
| | 硬さ (Hv) | 101-115 | 112-129 | 130-150 | 156-173 | 171-188 | 149-166 | 134-155 | 134-140 |
| | 0.2%耐力引張り (Mpa) | 86 | 94 | 91 | 94 | 95 | 97 | 86 | 82 |
| 物理的特性 | 密度 (kg/m ³) | 6591 | 6591 | 6592 | 6687 | 6687 | 6679 | 6220 | 5020 |
| | 導電率 (%IACS) | 28 | 28 | 26 | 25 | 25 | 25 | 27 | 30 |
| | 熱膨張係数 (x10 ⁻⁶ K ⁻¹) | 28 | 28 | 29 | 28 | 28 | 27 | 28 | 31 |
| | 凝固温度範囲 (°C) | 386-381 | 386-381 | 390-377 | 394-375 | 394-375 | 393-375 | 403-378 | 375-487 |
| | 熱伝導度 (W/m·K) | 98 | 98 | 95 | 105 | 105 | 96 | 102 | 126 |
| | 比熱 (J/kg·K) | 402 | 404 | 413 | 412 | 413 | 416 | 431 | 525 |
| 流動性 (430°C (mm)) | 349 | 281 | 262 | 241 | 235 | 249 | <100 | <100 | |

（註）引張強度、シャルピー衝撃値等の機械的特性値はASTM規格試験片にて実測。

■製品荷姿



※スリット入り（小割り容易）



販売元 ジンクエクセル株式会社
 東京本社 〒101-0021 千代田区外神田4-14-1 秋葉原UDXビル22階 TEL (03)6847-1270 FAX (03)6847-1280
 大阪支店 〒530-0002 大阪市北区曽根崎新地2-2-16 桜橋東洋ビル4階 TEL (06)6457-2805 FAX (06)6457-2820
 製造元 秋田ジンクソリューションズ株式会社
 飯島工場 〒011-0911 秋田市飯島字砂田1番地 茨島工場 〒010-0065 秋田市茨島3-1-18