

AZCの亜鉛加工品はジンクエクセルがお届けします。



亜鉛線・合金線



Zinc Wire, Zinc Alloy Wire

AZCの亜鉛線・合金線の原料には、日本最大の生産量を誇る秋田製錬の電気亜鉛を使用しています。
品質面でも国内外からトップ評価をいただいています。

AZCの亜鉛線・合金線

ISO 9001、ISO 14001 取得

AZCの亜鉛線・合金線は、純亜鉛線（普通線・硬線）、アルミ合金線（6%・15%）をラインナップ。メタリコン、フィルムコンデンサ、アルミ押出し、鋳鉄管、ショットブラストなど多彩な分野で活躍しています。なお、いずれもユーザーの設備に合わせて、線径のカスタマイズが可能となっています。

■おもな用途

- ◎大型鉄鋼構造物への防錆溶射 ～橋梁、鉄塔、貯蔵タンク～
- ◎亜鉛メッキ電線管の溶接部分への防錆溶射 ～建築物足場管、ビニールハウス用パイプ～
- ◎フィルムコンデンサー集電部への溶射
- ◎アルミ押出品への防錆溶射
- ◎電磁波シールド用溶射（電子器機内面及び外面）
- ◎プラスト用カットワイヤー
- ◎防蝕材

■線径・組成

品名		純亜鉛線		AL6亜鉛合金線 (6%アルミ合金線)	AL15亜鉛合金線 (15%アルミ合金線)
		普通線	硬線		
成分構成 (%)	Zn	>99.99	>99.99	Rest	Rest
	Al	—	—	6.0±1.0	15.0±1.0
	Fe	<0.002	0.011±0.003	<0.05	<0.15
	Si	—	—	<0.02	<0.06
	Pb	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
	Sn	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	Cu	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
	Cd	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
線径		φ 4.7～1.0mm			
荷姿		◎ファイバードラム（50Kg, 80Kg, 120Kg, 160Kg, 380Kg） ◎段ボール（25Kg） ◎ボビン（10Kg×2）			

(註) 亜鉛線、合金線ともに上記線径の範囲内で、ご使用の溶射機に適した亜鉛線をご注文に応じて製造いたします。下記までお気軽にお問い合わせください。

■機械的特性・物理的特性

品名		純亜鉛線		AL6亜鉛合金線 (6%アルミ合金線)	AL15亜鉛合金線 (15%アルミ合金線)
		普通線	硬線		
特性	融点 (°C)	420	420	382-395	382-450
	比重 (g/cm ³)	7.13	7.13	6.60	5.80
	引張強度 (N/mm ²)	>98	100-150	>140	>140
	伸び (%)	>40	>30	>70	>80
	導電率 (%IACS)	28.5	28.5	31.0	36.0

■製品荷姿



販売元 ジンクエクセル株式会社

東京本社 〒101-0021 千代田区外神田4-14-1 秋葉原UDXビル22階 TEL (03)6847-1270 FAX (03)6847-1280

大阪支店 〒530-0002 大阪市北区曽根崎新地2-2-16 桜橋東洋ビル4階 TEL (06)6457-2805 FAX (06)6457-2820

製造元 秋田ジンクソリューションズ株式会社

飯島工場 〒011-0911 秋田市飯島字砂田1番地 茨島工場 〒010-0065 秋田市茨島3-1-18