

AZCの亜鉛加工品はDOWAメタルマインがお届けします。



亜鉛線・合金線



Zinc Wire,
Zinc Alloy Wire

AZCの亜鉛線・合金線の原料には、日本最大の生産量を誇る秋田製錬の電気亜鉛を使用しています。
品質面でも国内外からトップ評価をいただいています。

AZCの亜鉛線・合金線

ISO 9001、ISO 14001 取得

AZCの亜鉛線・合金線は、純亜鉛線（普通線・硬線）、アルミ合金線（6%）をラインナップ。メタリコン、フィルムコンデンサ、アルミ押し、鋳鉄管、ショットブラストなど多彩な分野で活躍しています。なお、いずれもユーザーの設備に合わせて、線径のカスタマイズが可能となっています。

■おもな用途

- ◎大型鉄鋼構造物への防錆溶射 ～橋梁、鉄塔、貯蔵タンク～
- ◎亜鉛メッキ電線管の溶接部分への防錆溶射 ～建築物足場管、ビニールハウス用パイプ～
- ◎フィルムコンデンサー集電部への溶射
- ◎アルミ押出品への防錆用溶射
- ◎電磁波シールド用溶射（電子機器内面及び外面）
- ◎ブラスト用カットワイヤー
- ◎防蝕材

■線形・組成

品名	純亜鉛線		AL6亜鉛合金線 (6%アルミ合金線)	
	普通線	硬線		
成分構成 (%)	Zn	≧ 99.995	≧ 99.97	Rest
	Al	≧ 0.001	≧ 0.001	6.0±1.0
	Fe	≧ 0.002	0.011±0.003	≧ 0.05
	Pb	≧ 0.003	≧ 0.003	≧ 0.003
	Sn	≧ 0.001	≧ 0.001	≧ 0.001
	Cu	≧ 0.001	≧ 0.001	≧ 0.001
	Cd	≧ 0.002	≧ 0.002	≧ 0.002
線径	φ4.7～0.8mm			
荷姿	◎ ファイバードラム (50kg, 80kg, 120kg, 250kg, 380kg) ◎ 段ボール (25kg) ◎ ボビン (10kg×2, 12.5kg×2)			

(註): 亜鉛線、合金線ともに上記線径の範囲内で、ご使用の溶射気に適した亜鉛線をご注文に応じて製造いたします。
下記までお気軽にお問い合わせください。

■機械的特性・物理的特性

品名	純亜鉛線		AL6亜鉛合金線 (6%アルミ合金線)	
	普通線	硬線		
特性	融点 (°C)	420	420	382-395
	比重 (g/cm ³)	7.13	7.13	6.60
	引張強度 (N/mm ²)	≧ 98	100-150	≧ 140
	伸び (%)	≧ 30	≧ 20	≧ 70
	導電率 (%IACS)	28.5	28.5	31.0

■製品荷姿



販売元 DOWAメタルマイン株式会社

東京本社 〒101-0021 千代田区外神田4-14-1 秋葉原UDXビル22階
 大阪営業所 〒530-0003 大阪市北区堂島2-4-27JRWD堂島タワー13階
 製造元 秋田製錬株式会社 加工品部
 〒011-0911 秋田市飯島字砂田1番地

TEL(03)6847-1270 FAX(03)6847-1280
 TEL(06)6457-2805 FAX(06)6457-2820